

ОАО "Уфимское моторостроительное производственное объединение"

Замена вкладыша (подшипника скольжения) при
ремонте двигателей УМЗ-341, УМЗ-341Э.

Инструкция

341.00.0.0000 И

ОТД

Инструкция распространяется на замену вкладыша вала коленчатого 341.02.0.1007 (далее подшипника скольжения) на ремонтный вкладыш 341.02.0.1007Р в корпусе картера 340.01.0.1010СБ в случае его износа или повреждения в эксплуатации при ремонте двигателей УМЗ-341, УМЗ-341Э.

Основным признаком износа или повреждения подшипника скольжения является повышенный радиальный люфт вала коленчатого.

Для определения люфта необходимо снять кожух воздушного охлаждения двигателя, покачиванием маховика убедиться в отсутствии люфта.

При наличии люфта провести частичную разборку двигателя: демонтировать кожуха, топливный бак, слить масло, после чего:

- снять крышку картера;
- извлечь распредвал и уравнивающий вал;
- отцепить шатун, отвернув крепление крышки шатуна, и отвести шатун в сторону;
- вынуть вал коленчатый;
- замерить посадочный диаметр подшипника скольжения в двух поперечных плоскостях. Если среднее значение диаметра превышает 38,1 мм или подшипник скольжения имеет механические повреждения (риски, задиры, отслоения) заменить его на ремонтный.

Порядок замены подшипника:

- выпрессовать изношенный подшипник с помощью приспособления (чертеж 1), не допуская повреждения корпуса картера;
- запрессовать ремонтный подшипник с помощью приспособления (чертеж 1), подогнув усики подшипника;
- собрать двигатель, в обратном порядке разборки, обратив внимание, что (рисунок 1):
 - при постановке вала уравнивающего отверстие М на шестерне вала должно быть совмещено с отверстием Н на шестерне вала коленчатого;
 - при постановке вала распределительного цилиндрическое углубление Е на торце шестерни должно быть совмещено с меткой Б на торце зуба шестерни вала коленчатого;
 - затянуть шатун тарированным ключом. Момент затяжки гаек крепления крышки шатуна 19,2 Н·м (1,9_{-0,2} кгс·м).

После сборки проверить осевой люфт вала коленчатого — от 0,1 до 0,3мм. При необходимости отрегулировать осевой люфт регулировочной шайбой (рисунок 2).

Примечание — Замену вкладыша (подшипника скольжения) проводить квалифицированными специалистами в сервисных центрах дилерской сети.

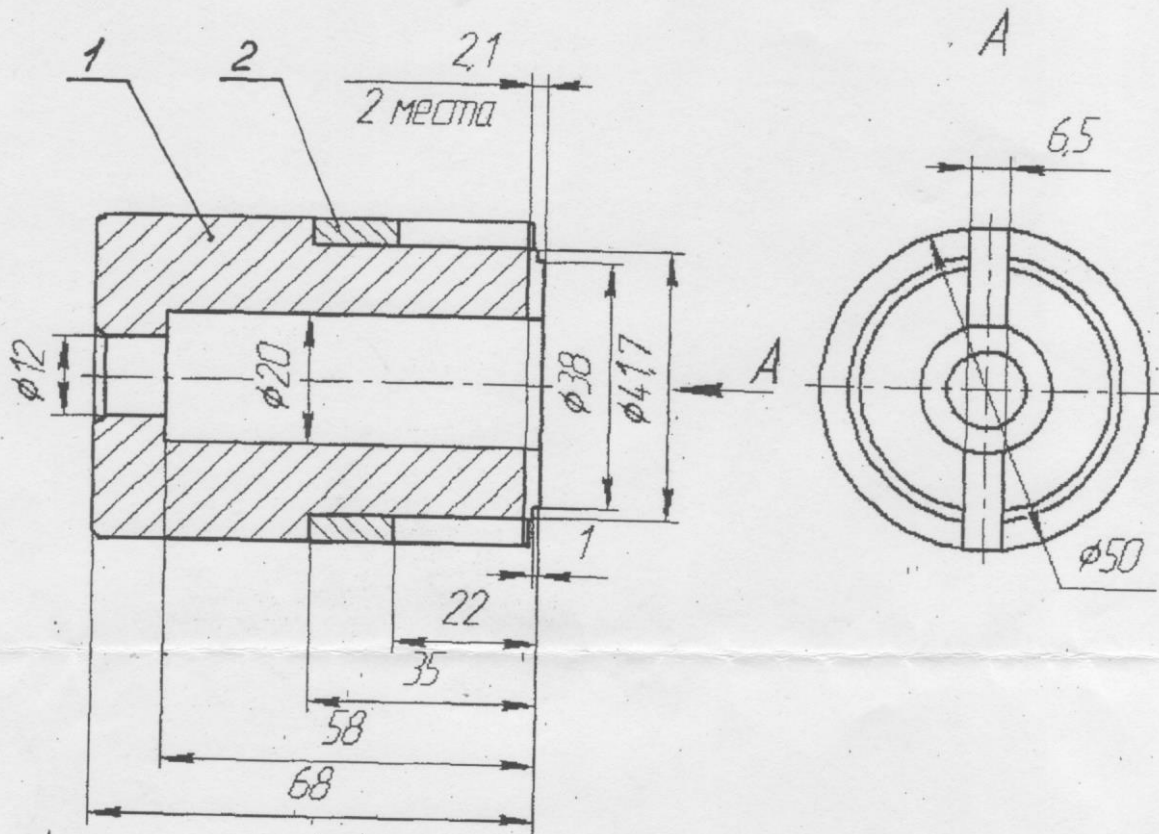
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Исх. №

Приспособление для выпрессовки и запрессовки
вкладыша
(подшипника скольжения)



- 1- Корпус
2- Втулка

Чертеж 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

341.00.0.0000И

Лист

3

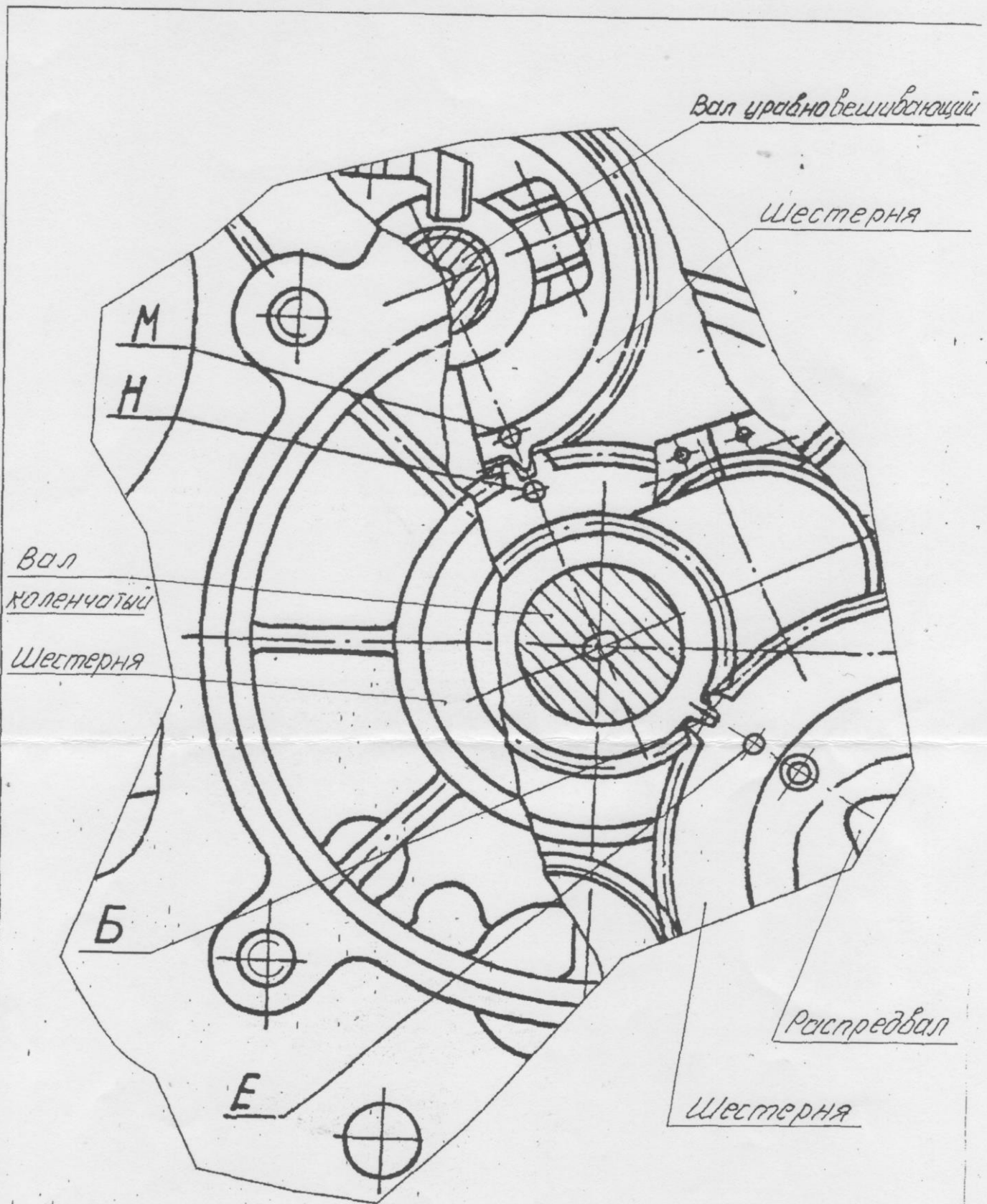


Рисунок 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	341.00.0.0000И	Лист
						4

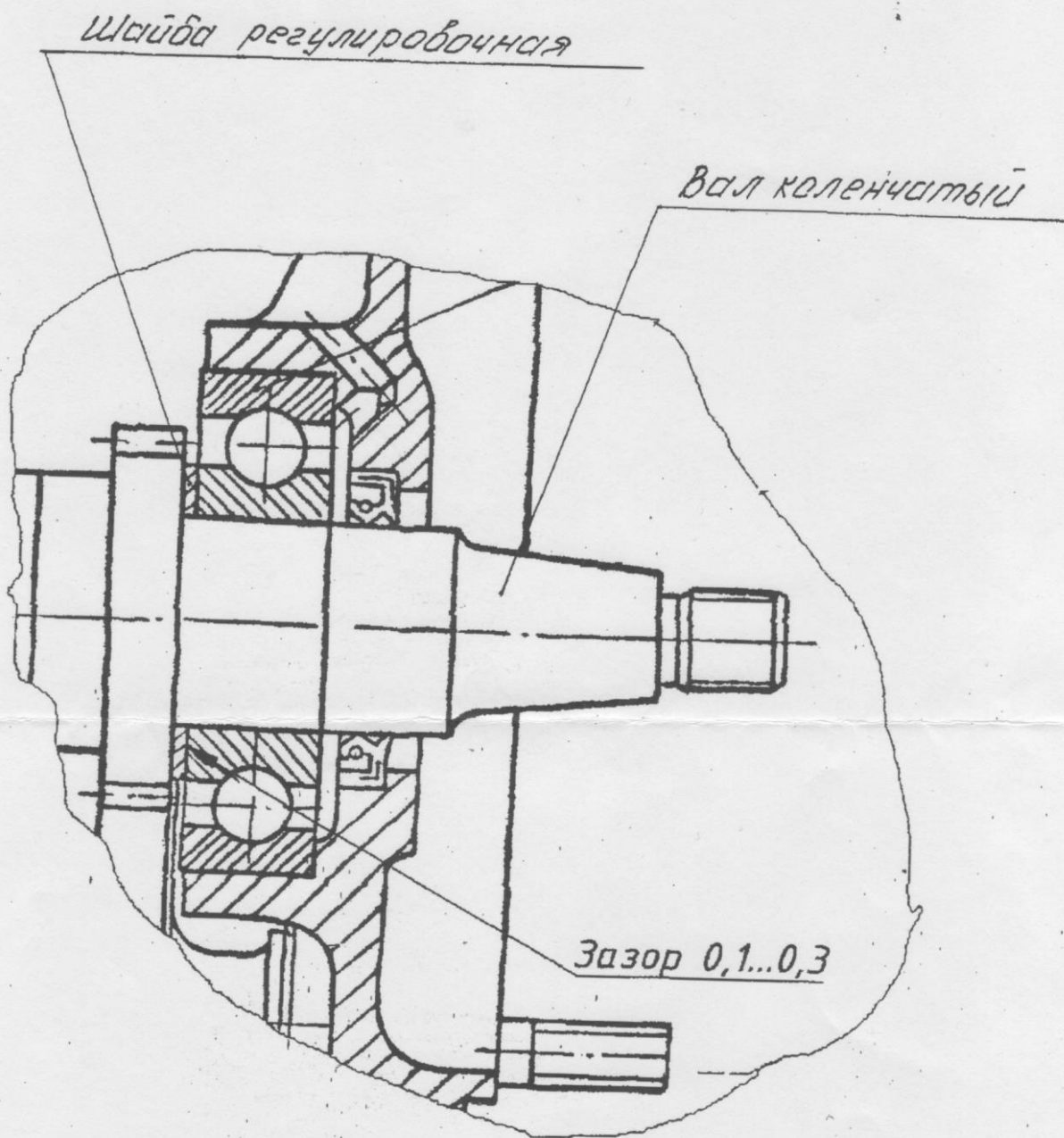


Рисунок 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

341.00.0.0000И

Лист
5